

Elección del acople:

1) Escoja el factor de servicio de la siguiente tabla, según el motor y el equipo a acoplar:

TIPO DE CARGA	TIPO DE MÁQUINA ACCIONADA	MOTOR ELÉCTRICO	MOTOR A COMBUSTIÓN	
			+ 4 CILIN.	1 A 3 CILIN.
REGULAR	AGITADORES DE DENSIDAD CONSTANTE - BOMBAS CENTRÍFUGAS VENTILADORES CENTRÍFUGOS Y AXIALES - TRANSPORTADORES A BANDA, TORNILLO O CADENA - SLITTERS - GENERADORES DE CARGA UNIFORME	1.0	1.5	2.0
IRREGULAR	AGITADORES DE DENSIDAD VARIABLE - BOMBAS CENTRÍFUGAS CARGA VARIABLE - BOMBAS A ENGRANAJES, LÓBULOS PALETAS O PISTONES AXIALES -SOPLADORES TIPO ROOTS - COMPRESORES A TORNILLO ELEVADORES A CANGILONES - TRANSPORTADORES A RODILLOS HIDROPULPERS - JORDANS - BOBINADORES - MÁQUINAS TEXTILES MÁQUINAS PARA MADERAS - MOLEDORAS A CUCHILLAS- EXTRUSORAS	1.5	2.0	2.5
PULSANTE	EQUIPOS DE IZAJE - MOTO SOLDADORAS - MÁQUINAS HERRAMIENTAS CILINDRADORAS DE ACERO - TRAFILADORAS - BOBINADORAS INDUSTRIA DEL ACERO - PRENSAS DE PAPEL - ZARANDAS ROTATIVAS MOLINOS A CUCHILLAS Y A RODILLOS - TRITURADORAS A CONOS Y A MARTILLOS - HORNOS, LAVADORES Y SECADORES ROTATIVOS VENTILADORES DE TORRES DE ENFRIAMIENTO - VENTILADORES DE TIRO INDUCIDO.	2.0	2.5	3.0
ALTAMENTE PULSANTE ALTERNATIVA INVERSIÓN DE MARCHA	TRANSPORTADORES RECÍPROCOS - CHIPERAS PARA MADERA MOTOCOMPRESORES - COMPRESORES RECÍPROCOS A PISTONES DE SIMPLE O DOBLE ACCIÓN - MEZCLADORAS Y CALANDRAS DE CAUCHO BAMBURY - ZARANDAS VIBRATORIAS - MOLINOS A BOLAS Y A MANDÍBULAS - BOMBAS DE POZO A PISTÓN- TRANSPORTADORES A RODILLOS PARA INDUSTRIA DEL ACERO	2.5	3.0	3.5

2) Multiplique los caballos de fuerza a ser transmitidos por el factor de servicio elegido para obtener los “caballos de fuerza de servicio”.

3) Escoja en la siguiente tabla el tamaño del acople que transmita los caballos de fuerza de servicio calculados a las RPM a las que va a operar el acople.

MODELO	E 20	E 25	E 30	E 35	E 45	E 50	E 60	E 70	E 80	E 90	E 95	E 105	E 120	E 120	E 140	E 140	E 170	E 170	E 200	E 200	E 240	E 240	E 300	E 300	
R.P.M																									
50	0.3	0.4	0.7	0.9	2.1	3.1	5.0	8.9	11	16	17	22	35	60	106	167	498	610							
100	0.6	0.8	1.3	1.8	4.1	6.2	9.9	18	23	32	34	45	71	120	212	334	996	1219							
250	1.4	2.0	3.3	4.4	10	16	25	44	57	80	84	112	177	301	531	835	2489	3048							
500	2.8	4.0	6.7	9.0	21	31	50	89	113	159	169	223	354	602	1062	1671	4978	6096							
700	4.0	5.6	9	12	29	44	69	124	159	223	236	312	486	843	1487	2339	6969	8535							
900	5.1	7.1	12	16	37	56	89	159	204	287	303	401	637	1083	1912	3008	8960	10973							
1000	5.7	7.9	13	18	41	62	99	177	227	319	337	446	708	1204	2124	3342									
1250	7.1	10	17	22	51	78	124	221	283	398	421	558	885	1505	2655	4177									
1500	8.5	12	20	26	62	93	149	266	340	478	506	669	1062	1806											
1700	9.6	13	23	29	70	106	169	301	385	542	573	758	1204	2046											
2000	11	16	27	35	82	125	198	354	453	637	674	892													
2250	13	18	30	40	92	140	223	398	510	717	758	1004													
2500	14	20	33	44	103	156	248	443	566	797	843	1115													
2750	16	22	37	48	113	171	273	487	623	876	927	1227													
3000	17	24	40	53	123	187	297	531	680	956															
3500	20	28	47	61	144	218	347	620																	
4000	23	32	53	70																					
5000	28	40	67	88																					
MOMENTO TORSOR (KG M)	4	5.6	9.4	12	29	44	70	125	160	225	238	315	500	850	1500	2360	7030	8610							

H.P. ADMISIBLES con FS=1  
PARA LOS VALORES EN AZUL SE DEBEN UTILIZAR MAZAS CON ENCASTRE (CE)

ESTA TABLA DE POTENCIAS ES DE USO EXCLUSIVO PARA ACOPLES EUROFLEX®. CONSTRUCCIÓN BAJO LOS LINEAMIENTOS DE LA NORMA ISO 9001.

4) Una vez seleccionado el acople, verifique la dimensión “Diámetro de eje máximo” y asegúrese que el acople pueda alojar el eje mayor. De lo contrario, busque el siguiente acople más grande que admita los ejes a acoplar.

Asegúrese de no exceder las RPM máximas de cada acople.